

Technisches Datenblatt

14459-70344 PTFE-Folie

Dicke DIN 53370 / ISO 4593	80 – 800 µm ± 10 % (je nach Dicke variiert die Toleranz)
Farbe	transparent
Oberfläche	glänzend
Dichte DIN EN ISO 2286-2	1,33 ± 0,02 g/cm ³
Zugfestigkeit (dickenabhängig) DIN 527-3 Prüfgeschwindigkeit V (50mm/min.) gemessen in Längsrichtung	≥ 45 N/mm ²
Schlagzugzähigkeit DIN EN ISO 8256 gemessen in Längsrichtung	≥ 550 kJ/m ²
VICAT-Erweichungspunkt DIN EN ISO 306 gemessen in Öl, Verfahren B/50	74 ± 2 °C
Maßänderung nach Warmlagerung DIN 53377 (Lagerung im Wärmeschrank bei 140 °C/ 10 min)	Längs: -10 ... 0 ≤ 100 µm -7 ... 0 101 ... 200 µm -5 ... 0 201 ... 400 µm -4 ... 0 401 ... 800 µm Quer: 0 ± 2,0 %
Max. Temperaturbelastung ohne bleibende Maßänderung	+55 °C
Kältebruchtemperatur DIN EN 1876-2 Fallhammermethode	-25 °C
Oberflächenspannung DIN ISO 1876-2 Messung mit Testlinien	≥ 34
Oberflächenreflexion Messwinkel 85° Oberseite und Unterseite	120 - 130 GE
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • schlagzäh • geeignet für Siebdruck

Regularien	<p>Das Produkt entspricht:</p> <ul style="list-style-type: none">• den anwendbaren Verordnungen und Richtlinien für Lebensmittelkontakt• Anforderungen für Verpackungen hinsichtlich Schwermetallen• Ergänzende Bestätigungen zu den oben erwähnten Punkten können auf Anfrage herausgegeben werden.
Lagerbedingungen	<ul style="list-style-type: none">• ideales Lagerklima: 10 – 30 °C• relative Luftfeuchte 40 – 70 %• größere Temperaturschwankung und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden• Rollen stets in der Originalverpackung lagern• vor der Verarbeitung sind die Rollen zur Akklimatisierung mindestens 24 Stunden bei Raumtemperatur zu lagern• Empfohlene Verarbeitung des Materials innerhalb 12 Monaten nach Produktionsdatum

Dieses Datenblatt will Sie beraten. Die gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

Stand 08/2008